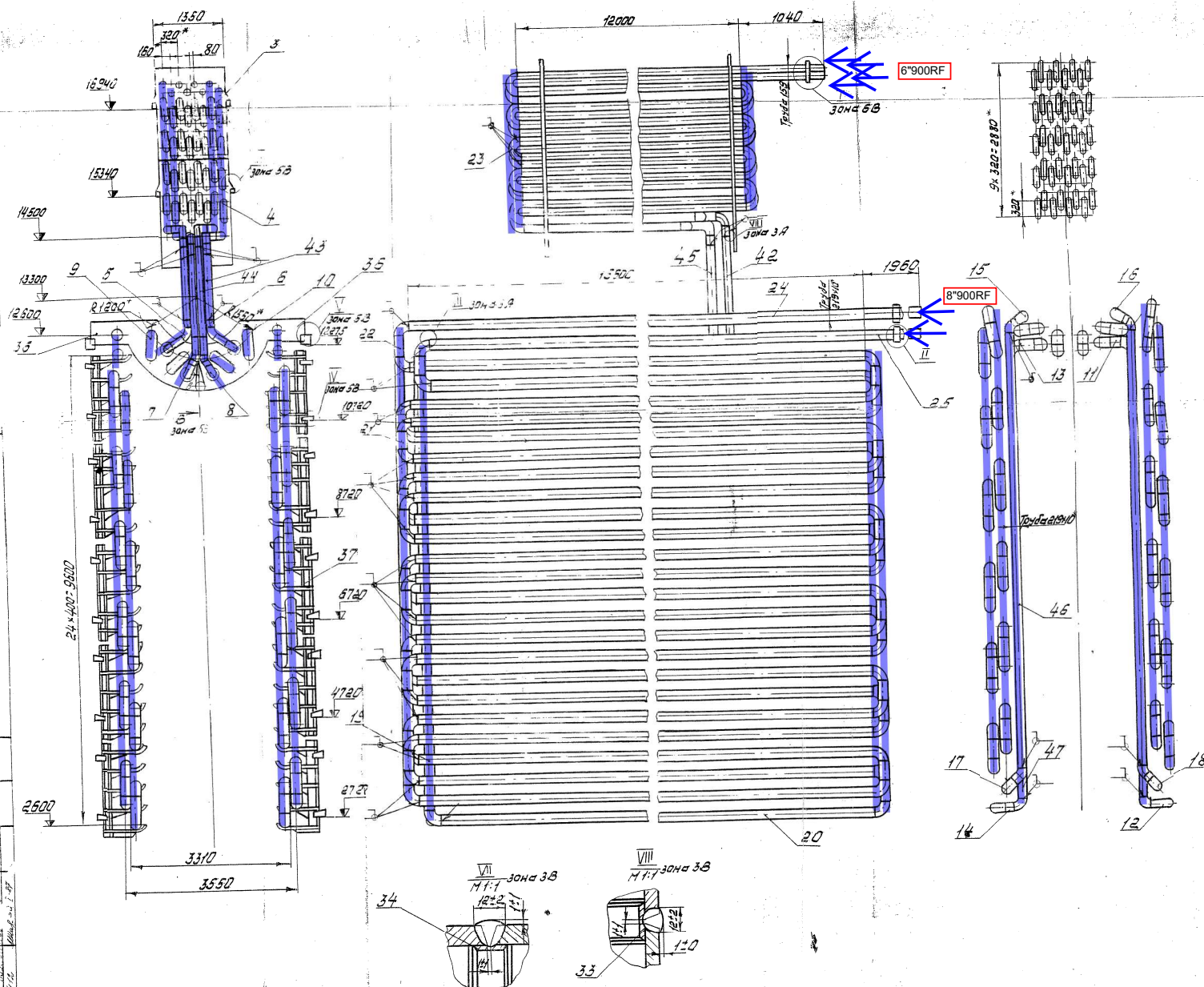


Стороны противоположны
входу и выходу продукта
(решетки и подвески
не показаны)



Параметры		Родовых окислов элементов	Соединения элементов
Производительность G %/ч		58380	
Площадь нагрева F, м ²		622,5	544
Изменение нагрева среды	Рабочее P	5,5 (55)	6,0 (60)
	Расчетное P _p	6,0 (60)	5 (50)
	Правое при гидравлическом испытании P _{гп}	9,5 (95)	9,5 (95)
	Рабочая на выходе твх	-	240
Изменение температуры среды	на выходе твх	420	-
	Расчетная стенка, тр	523	523
Среды		Вакуумный выст лат	
Характеристика среды		Взрывоопасная	
Продвижка на коррозию, мм		0,1	0,1
Количество потоков		4	8
Параметры нагре среды мм	Длина	17028	
	Ширина	4028	
	Высота	15000	

TELEPHONE NUMBER

1. Материал, изготовление и сборка по техническим требованиям ГОСТ-291-79. Инструкции на сварку и сборку змеевиков Н 9150.
2. Змеевик относится к группе ГОСТ-291-79.
3. Сварные швы подвергнутся 100% рентгеновскому контролю.
4. Змеевик гидроиспытать на монтаже Пр-300М.
5. Узлы, изготовление из углеродистой стали.
6. Чертежи разработаны на основании тех. проекта ПК-101.01.00.000 ВО ПК-101.02.00.000 ВО ВНИИФТЕНАМИ. г. Москва.
7. Перенесение, упаковка и монтаж секции пз-392.09.00 производить с применением расходных черт пз-392.15.00 пз. 28.
8. После гидроиспытания воду слить, змеевик проветрить воздухом.
- 9*. Размеры для справок.

[illegible]

KT Kf. 10